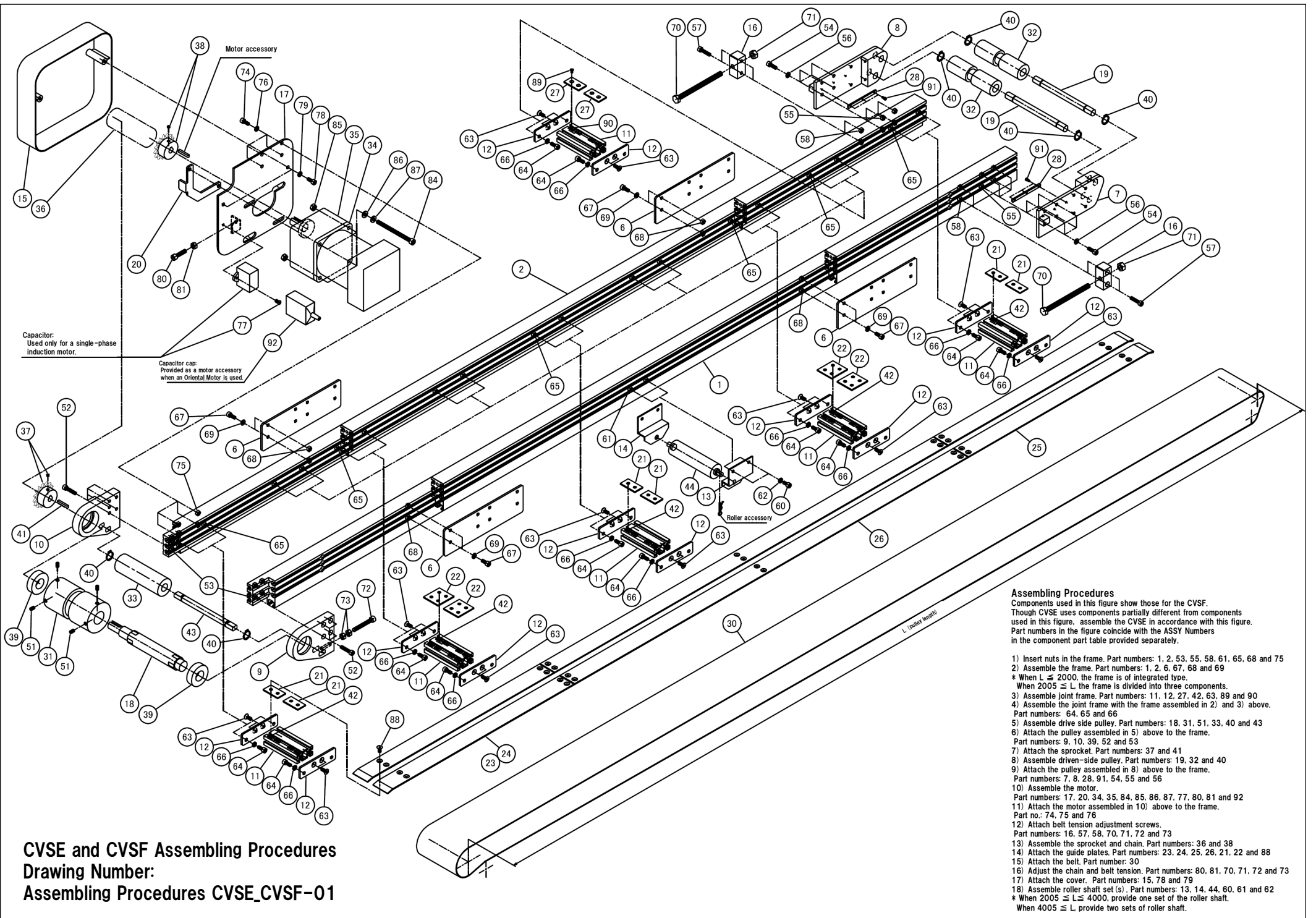


- 組立て手順**
 本図の形状は、CVSFの部品形状を示している。
 CVSEは、一部部品形状が本図と異なるが、本図に準じ組立ての事。
 図示のパート番号は、部品表のASSY No. と一致する。
- 1) フレームにナット挿入 パートNo.: 1, 2, 53, 55, 58, 61, 65, 68, 75
 - 2) フレームの組立 パートNo.: 1, 2, 6, 67, 68, 69
 *フレームはL ≤ 2000のときは一体型、2005 ≤ Lの時は3分割となります。
 - 3) ジョイントフレームの組立 パート No.: 11, 12, 27, 42, 63, 89, 90
 - 4) 上記2), 3) で組立てたフレームとジョイントフレームを組立
 パートNo.: 64, 65, 66
 - 5) 駆動側プリー部組立 パートNo.: 18, 31, 51, 33, 40, 43
 - 6) 5) で組立てたプリー部をフレームに取付け
 パートNo.: 9, 10, 39, 52, 53
 - 7) スプロケット取付け: パートNo.: 37, 41
 - 8) 従動側プリー部の組立 パートNo.: 19, 32, 40
 - 9) 上記8) で組立てたプリー部をフレームに取付け
 パートNo.: 7, 8, 28, 91, 54, 55, 56
 - 10) モータ部の組立:
 パートNo.: 17, 20, 34, 35, 84, 85, 86, 87, 77, 80, 81, 92
 - 11) 上記10) で組立てたモータ部をフレームに取付け
 パートNo.: 74, 75, 76
 - 12) ベルトテンション調整ネジ部組立: パートNo.: 16, 57, 58, 70, 71, 72, 73
 - 13) スプロケット、チェーン組立: パートNo.: 36, 38
 - 14) ガイドプレートの取付け: パートNo.: 23, 24, 25, 26, 21, 22, 88
 - 15) ベルトの取付け: パートNo.: 30
 - 16) チェーン、ベルトのテンション調整: パートNo.: 80, 81, 70, 71, 72, 73
 - 17) カバー取付: パートNo.: 15, 78, 79
 - 18) ローラ軸セット組立: パートNo.: 13, 14, 44, 60, 61, 62
 * 2005 ≤ L ≤ 4000の時に1ヶ所、4005 ≤ Lの時に2ヶ所取付け。

組立手順図
適用: CVSE, CVSF



Capacitor:
Used only for a single-phase
induction motor.

Capacitor cap:
Provided as a motor accessory
when an Oriental Motor is used.

Roller accessory

Motor accessory

CVSE and CVSF Assembling Procedures
Drawing Number:
Assembling Procedures CVSE_CVSF-01

- Assembling Procedures**
 Components used in this figure show those for the CVSF. Though CVSE uses components partially different from components used in this figure, assemble the CVSE in accordance with this figure. Part numbers in the figure coincide with the ASSY Numbers in the component part table provided separately.
- 1) Insert nuts in the frame. Part numbers: 1, 2, 53, 55, 58, 61, 65, 68 and 75
 - 2) Assemble the frame. Part numbers: 1, 2, 6, 67, 68 and 69
 * When $L \leq 2000$, the frame is of integrated type.
 When $2005 \leq L$, the frame is divided into three components.
 - 3) Assemble joint frame. Part numbers: 11, 12, 27, 42, 63, 89 and 90
 - 4) Assemble the joint frame with the frame assembled in 2) and 3) above.
 Part numbers: 64, 65 and 66
 - 5) Assemble drive side pulley. Part numbers: 18, 31, 51, 33, 40 and 43
 Part numbers: 9, 10, 39, 52 and 53
 - 6) Attach the pulley assembled in 5) above to the frame.
 - 7) Attach the sprocket. Part numbers: 37 and 41
 - 8) Assemble driven-side pulley. Part numbers: 19, 32 and 40
 - 9) Attach the pulley assembled in 8) above to the frame.
 Part numbers: 7, 8, 28, 91, 54, 55 and 56
 - 10) Assemble the motor.
 Part numbers: 17, 20, 34, 35, 84, 85, 86, 87, 77, 80, 81 and 92
 - 11) Attach the motor assembled in 10) above to the frame.
 Part no.: 74, 75 and 76
 - 12) Attach belt tension adjustment screws.
 Part numbers: 16, 57, 58, 70, 71, 72 and 73
 - 13) Assemble the sprocket and chain. Part numbers: 36 and 38
 - 14) Attach the guide plates. Part numbers: 23, 24, 25, 26, 21, 22 and 88
 - 15) Attach the belt. Part number: 30
 - 16) Adjust the chain and belt tension. Part numbers: 80, 81, 70, 71, 72 and 73
 - 17) Attach the cover. Part numbers: 15, 78 and 79
 - 18) Assemble roller shaft set (s). Part numbers: 13, 14, 44, 60, 61 and 62
 * When $2005 \leq L \leq 4000$, provide one set of the roller shaft.
 When $4005 \leq L$, provide two sets of roller shaft.