

P.568 <キー溝寸法表>

軸穴径範囲を下記の様に修正

軸穴径 d1 · d2	b		t		キー呼び 寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
14 ~17	5	±0.0150	2.3	+0.1	5×5
17.1~22	6		2.8	0	6×6
22.1~30	8	±0.0180	3.3	+0.2	8×7
30.1~38	10				10×8