

P.563・564<キー溝寸法表>

軸穴径範囲を下記の様に修正

軸穴径 d1 · d2	b		t		キー呼び 寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6 ~ 7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8 ~ 10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	1.8	4×4		
12.1~17	5	±0.0150	2.3		5×5
17.1~20	6		2.8		6×6