

P.935 (規格表・追加加工)

- ①D寸10TのL寸数値訂正
- ②スパナ掛加工SCのH寸数値・注釈訂正

型式				P		B		L		A	E (A形状)					¥単価1~4コ					
Type	先端形状	Dh7		指定0.1mm単位	指定1mm単位	L 選択		A 選択	E (A形状) 指定1mm単位					LNNAR	TLNNAR	R-NNAR					
ナット止め LNNAR TLNNAR R-NNAR	指定無 (角度30° テーパR)	6	-0.012	8.0~12.0	30~50	5	8	10	30	E	6	L1	ℓ1	d	R	適用 止めなし	1,000	1,420	2,810		
		8	0	10.0~16.0		5	8	10			12	15	10	8	4		3	M5	1,180	1,740	3,270
		10	-0.015	12.0~20.0		5	8	10			12	15	10	8	7		4	M6	1,500	2,010	3,260
止めねじ LNTAR TLNTAR R-NTAR	(テーパ) A B (角度選択 テーパR)	10T	0	14.0~25.0	30~50	8	10	12	15	18	90	15	5	5	6	M8	1,920	2,440	3,840		
		12	0	14.0~25.0		8	10	12	15	18	20	12	10	13	8		2,320	2,880	—		
		16	-0.018	18.0~32.0		12	15	18	20	12	10	13	8	2,710	3,680		—				
		20	-0.021	22.0~35.0		12	15	18	20	120	22										

① 従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

Order 注文例

型式 - P - B - L - A - E

Type 先端形状 D

LATAR 10 - P7.8 - B20 (標準)

LANAR B 10 - P7.8 - B20 - L10 - A60 (B形状)

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.91

数量	1~4	5~19	20~49	50~99
値引率	価格表	5%	10%	15%

② 表示数量を超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 - P - B - L - A - E - (KC・KD・SC...etc.)

LATARAB - P6.8 - B20 - A60 - E3 - SC

● 焼入

● 浸炭焼入・硬質クロムメッキ

Delivery 出荷日

③ 日発送

⑤ 日発送

④ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑥ P.92

⑦ ストック B 500円/1本

Alterations	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	ねじ径変更	つば上部R変更
	ツバ付 ツバなし 0° 0° ① H - P ≥ 2 ② H - 1 - 0.1	ツバ付 ツバなし ③ ④	⑤	MC	⑥ ⑦ ⑧
Code	KC	KD	SC	MC	RTC
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ① ボルト止めタイプ ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ① 丸形状に適用。	スパナ掛を追加します。 H 9 11 13 15 19 23 Hh 7 8 11 13 17 21 ② ツバ付丸形状のみ適用。	ねじ径を変更します。 ① D/3 ≒ M < D Mmin3 ③ 指定方法 MC8 ④ ロックタイプ ナット止めのみ適用。	逃げ溝加工を下記選択別に変更します。 ⑤ 選択 ① ロックボルト並線 ② R2 R3 ボルト精線 ① R2 R3 ③ 指定方法 RTC2 ④ ツバ付タイプのみ適用。⑤ RTC ≦ (H - 1) / 2
¥/1Code	200	200	500	200	無料

Example 使用例

使用例は右ページ

<訂正用>

①

6
10
12
15
18
22

②

SC	
スパナ掛を追加します。	
H	9 11 13 15 19 23
Hh	7 8 11 13 17 21
③ ツバ付丸形状のみ適用。	
500	