

- ①穴加工付・ネジインサート加工付タイプのG寸の条件訂正
- ②注釈の訂正

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式		指定1mm単位		T選択		指定0.5mm単位		穴加工付ボルト呼び径選択		ネジインサート加工付ボルト呼び径選択	
Type	呼び	A	B	UPA	UPACA	F	G	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)
UPA <small>(スタンダード)</small> <small>グレード</small> UPACA <small>(導電性)</small> <small>グレード</small>	<small>(穴加工)</small> 2H 2HL 4H 6H	20~500	20~400	3	—	9~491 <small>(2穴・4穴タイプ)</small>	5~395 <small>(2H・K2H)</small>	3 4 5 6 8 10	—	—	—
				5	—				—	3 4	—
				8	—				4 5	3 4 5 6 8	—
	10			10	9~245 <small>(6穴タイプ)</small>				9~391 <small>(上記以外)</small>	4 5 6	3 4 5 6 8 10
	15			15	4 5 6 8				3 4 5 6 8 10		
	20			20	4 5 6 8				3 4 5 6 8 10		

表1より
選択

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

②

<訂正用>

①

5~395
(2H・K2H)

9~391
(上記以外)

②

- ① F寸の指定範囲は、2H・2HL・4Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq F \leq A/2-d(d_1)/2-2.5$ が必要です。
- ② G寸の指定範囲は、2H・2HLタイプ選択の場合： $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d_1)+5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d₁はザグリ穴選択のとき)
- ③ 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。