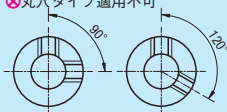
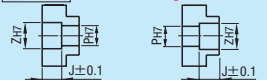
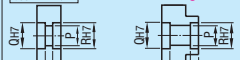


P.2130 (追加加工)

- ① 段付穴追加加工DHL・DHRの条件式の訂正
- ② 両端段付穴追加加工WDHの条件式訂正

Alterations	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴												
Code	KC90・KC120	TPC	DHL・DHR	WDH												
Spec.	<p>KC90：90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 KC120：120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。</p> <p>⊗丸穴タイプ適用不可</p> 	<p>タップ穴の寸法を変更します。</p> <p>指定方法 TPC4</p> <p>⊕W&gt;0の場合のみ適用 ⊗丸穴タイプ適用不可</p> <table border="1"> <tr><td>M</td><td>TPC</td></tr> <tr><td>M3</td><td>M4</td></tr> <tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr> <tr><td>M8</td><td>M6</td></tr> </table>	M	TPC	M3	M4	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8	M8	M6	<p>軸穴を段付穴に追加加工します。 (Z：1mm単位指定 J：0.1mm単位指定)</p> <p>指定方法 DHL-Z20-J4.0 ⊕丸穴タイプのみ適用</p>  <p>⊕ DHL ⊕ <math>P+2 \leq Z \leq d - (2.5 \times \text{モジュール})</math> ⊕ <math>2 \leq J \leq B+W-3</math></p> <p>⊕ DHR ⊕ <math>P+2 \leq Z \leq H-4</math> ⊕ <math>2 \leq J \leq W</math></p>	<p>軸穴を両端段付穴に追加加工します。 (Q,R,S,T：1mm単位指定) ⊕S,T≥3</p> <p>指定方法 WDH-Q10-R10-S5-T5 ⊕丸穴タイプのみ適用</p>  <p>⊕ A形 (W=0) ⊕ B形 (W&gt;0)</p> <p>⊕ <math>P+2 \leq Q,R \leq d - (2.5 \times \text{モジュール})</math> ⊕ <math>P+2 \leq Q,R \leq H-4</math> ⊕ <math>S+T \leq B-3</math> ⊕ <math>S+T \leq B+W-3</math></p> <p>⊕ ※軸穴径Pは一般公差</p>
M	TPC															
M3	M4															
M4	M3 M5															
M5	M4 M6															
M6	M5 M8															
M8	M6															
¥/1Code	200	無料	500	1,000												

①

②

<訂正用>

①

⊕ DHL	⊕ DHR
⊕ $P+2 \leq Z \leq d - (2.5 \times \text{モジュール})$	⊕ $P+2 \leq Z \leq H-4$
⊕ $2 \leq J \leq B+W-3$	⊕ $2 \leq J \leq W$

②

⊕ $P+2 \leq Q,R \leq d - (2.5 \times \text{モジュール})$	⊕ $P+2 \leq Q,R \leq H-4$
⊕ $S+T \leq B-3$	⊕ $S+T \leq B+W-3$
⊕ ※軸穴径Pは一般公差	