

歯数30のF・E寸訂正

型式			ブリー形状	軸穴仕様	軸穴径dH7 (1mm単位)										軸穴V・Fのみ指定		軸穴Yのみ指定 (1mm単位)		P.D.	O.D.	D	F	E	
Type	歯数	種類 呼び幅			A形					B形					Z (1mm単位)		J (0.1mm単位)	Q・R						S・T
					H	P	N・C	V	Y	H	P	N・C	V・F	A形	B形									
(A2017) TTPA TTPB TTPK TTPN	15	AT5100 ※A:11.6 ※W:16.5 ※L:25 (18-28=27) (30-40=29)	A	H	5~10	5~10	8~10	5~8	5~8	5~10	5~8	—	5~8	7~10	7~10	A部のごとき 2.0≤S≤W-2.0	3~14	7~10	23.87	22.65	13	28	18	
	16				6~12	6~12	8~12	6~10	6~10	6~12	6~10	8	6~10	8~12	8~12			8~12	25.46	24.20	16	32	20	
	18				6~14	6~12	8~12	6~12	6~12	6~14	6~11	8・10	6~12	8~14	8~14			8~14	28.65	27.40	16	33	22	
	20				6~16	6~16	8~16	6~14	6~14	6~16	6~12	8・10	6~13	8~16	8~15			8~16	31.83	30.60	20	36	24	
	22				7~19	7~18	8~18	7~17	7~17	7~19	7~15	8~12	7~17	9~19	9~19			9~19	35.01	33.85	20	40	27	
	24				7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~17	8~13	7~20	9~23	9~23			9~22	38.20	37.00	25	45	30	
	25				7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~18	8~15	7~20	9~23	9~23			9~22	39.79	38.60	25	45	30	
	26				8~27	8~22	8~22	8~25	8~25	8~27	8~21	8~17	8~25	10~27	10~27			10~27	41.38	40.20	30	48	35	
	28				8~27	8~24	8~24	8~25	8~25	8~27	8~22	8~18	8~25	10~27	10~27			10~27	44.56	43.35	30	48	35	
	30				10~28	10~26	10~26	10~26	10~26	8~28	10~23	10~18	8~26	12~28	10~28			12~30	47.75	46.55	S+T≤W-3	35	55	40
	32				10~32	10~28	10~28	10~30	10~30	10~32	10~27	10~22	10~30	12~32	12~32			12~35	50.93	49.70		35	55	40
	36				10~37	10~30	10~30	10~35	10~35	10~36	10~30	10~25	10~34	12~37	12~36			12~37	57.30	56.05		40	61	45
	40				10~42	10~38	10~38	10~40	10~40	10~42	10~37	10~29	10~40	12~42	12~42			12~42	63.66	62.45	45	83	63	
	44				12~50	12~42	12~40	12~48	12~48	12~46	12~40	12~30	12~44	14~50	14~46			14~50	70.03	68.80	45	83	63	
	48				12~55	12~45	12~40	12~53	12~53	12~55	12~45	12~40	12~53	14~55	14~55			14~55	76.39	75.15	45	83	63	
50	12~59	12~45	12~43	12~57	12~57	12~59	12~45	12~43	12~57	14~59	14~59	14~59	79.58	78.35	87	67	67							
60	12~72	12~45	12~45	12~70	12~70	12~71	12~45	12~45	12~69	14~72	14~71	14~72	95.49	94.25	99	80	80							

- ① 軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≥2 ② 軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥2 ③ 軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
 ④ 軸穴仕様H・P・V・Fの場合、軸穴径6.35が選択可能です。 ⑤ 軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~45は製作できません。
 ⑥ L寸法の() 寸法は歯数18~60
 ⑦ 新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ㊦ P.1946