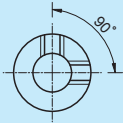
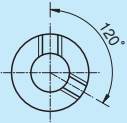

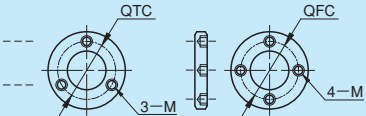


Alterations
追加工

Catalog No. — 歯数 — B — P — (KC90・KC120・BC・QTC・QFC)
 GEAB3.0 — 15 — 30 — 8 — BC
 GEAKBG3.0 — 30 — 30 — 10N — BC—QFC30—M4

Alterations	ボス削除加工		側面タップ穴	
Code	BC		QTC・QFC	
Spec.	<p>90°位置に止ねじをもう1カ所追加工します。 ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>120°位置に止ねじをもう1カ所追加工します。 ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>ボスを削除します。</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加工します。(QTC,QFC:1mm単位指定) ⊕BC追加工時のみ適用; ⊕$P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-9.5$ [M選択] M3,M4 [指定方法] QFC25-M3 ⊕タップ穴 深サM×1.5</p> 
¥/1Code	200	200	300	500

<訂正用>

⊕ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-9.5$