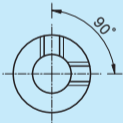
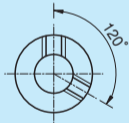
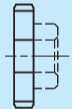
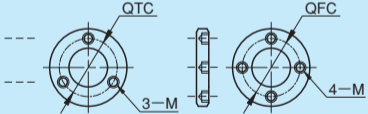


Alterations  
追加工

Catalog No. - 歯数 - B - P - (KC90・KC120・BC・QTC・QFC)

GEAB2.5 - 15 - 25 - 8 - BC

GEAKBG2.5 - 30 - 25 - 10N - BC-QFC30-M4

Alterations	KC90		ボス削除加工	BC	側面タップ穴	QTC・QFC
Code	KC90			BC		QTC・QFC
Spec.	<p>90°位置に止ねじをもう1カ所追加工します。</p> <p>⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>120°位置に止ねじをもう1カ所追加工します。</p> <p>⊗丸穴タイプは適用不可</p> 		<p>ボスを削除します。</p> 		<p>歯車の側面にタップ穴を追加工します。(QTC,QFC:1mm単位指定)</p> <p>⊙BC追加工時のみ適用: <math>P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-8.5</math></p> <p><b>M選択</b> M3,M4 <b>指定方法</b> QFC25-M3 ⊙タップ穴 深サM×1.5</p> 
¥/1Code	200	200		300		500

&lt;訂正用&gt;

⊙ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-8.5$