

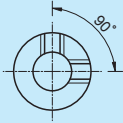
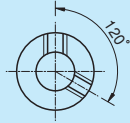
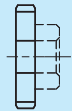
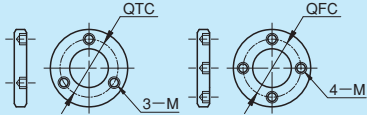
赤枠内 表記を一部修正

Alterations
追加加工

Catalog No. - 歯数 - B - P - (KC90・KC120・BC・QTC・QFC)

GEAKBG1.5 - 30 - 15 - 10N - KC120

GEAKBG1.5 - 30 - 15 - 10N - BC-QFC30-M4

Alterations	止めねじ追加加工		ボス削除加工	側面タップ穴
Code	KC90	KC120	BC	QTC・QFC
Spec.	<p>90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します ⊗丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>ボスを削除します</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QTC,QFC:1mm単位指定) ⊕BC追加加工時のみ適用 ⊕$P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-6$ M選択 M3,M4 指定方法 QFC25-M3 ⊕タップ穴 深サM×1.5</p> 
¥/1Code	200	200	300	500

<訂正用>

⊕ $P+M+4 \leq QTC(QFC) \leq d-M-6$