

P.1811 (追加工)

追加工RCの注釈追加



Alteration
追加加工



型式 - d - L - (DKC・CLKB・CLKS)

CLKB12 - 8 - 90 - DKC



5 日発送

Alterations	d部リーマ加工 (dH7・L公差変更)	C面取り加工	d部 長穴加工
Code	DKC	CKC	RC
Spec.	d部をリーマ加工 (dH7) に変更し、L公差も変更します。 指定方法 DKC	d部の面取り加工を行います。 指定方法 CKC	d部を長穴に変更します。 Z=指定1mm単位 指定方法 RC-Z5
	d dH7公差 L公差	d 面取り加工	
	3 +0.010 0	3~12 C2	① $Z \leq L - \left(\frac{D}{2} + d + 5\right)$
	4 +0.012 0	14~25 C3	② $1 \leq Z \leq 100$
	5 ±0.02		③ DKCとの併用不可
	6 ±0.02		④ CLKB・CLKM・CLKS・CLKAのみ適用
	8 +0.015 0		
	10 ±0.02		
	12 +0.018 0		
	14 ±0.05		
	16 ±0.05		
	18 ±0.05		
20 +0.021 0			
25 ±0.02			
¥/1Code	200	300	500

<訂正用>

d部を長穴に変更します。
Z=指定1mm単位
指定方法 RC-Z5

- ① $Z \leq L - \left(\frac{D}{2} + d + 5\right)$
- ② $1 \leq Z \leq 100$
- ③ DKCとの併用不可
- ④ CLKB・CLKM・CLKS・CLKAのみ適用