

P.946 (規格表)

T寸範囲訂正

型式 Type	D	D許容差			指定0.01mm単位		L 指定1mm単位	ツバ付		二面フランジ							¥単価 1~4コ					
		p6	m6	g6	PH7	WH7		T	H	T	H	A	B	d	d1	h	JBPE JBE	JBPEM JBEM	JBEH	JBEMH		
(ツバ付p6) JBPE	10	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	-0.005 -0.014	4.00~8.00	3.00 ≤ W < P	8~40 L+T ≤ P×3	3	14	5	25	17	12	3.3	6.5	3.5	3,360	4,040	3,830	4,600		
	12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	-0.006 -0.017	4.00~10.00				28	20	15								3,540	4,250	4,180	5,020
(ツバ付m6) JBPEM	16				8.00~14.00				20										4,120	4,940	4,770	5,730
	20				10.00~18.00				26	6	36	26	22						5,110	6,140	5,540	6,650
(二面フランジ) JBEM JBEH JBEMH	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	-0.007 -0.020	13.00~22.00				30		40	30	25	4.5	8	4.5			5,730	6,880	6,490	7,780
	30				16.00~25.00				35		44	34	30						5,780	6,940	6,650	7,980
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	-0.009 -0.025	18.0~25.00			40	8	56	42	35	6.6	11	6.5			6,360	7,630	7,350	8,820	

Ⓢノック穴と長円の間の肉厚が1ミリ以上必要です。(D-W)/2-2 ≥ 1

<訂正用>

T
5
6
8