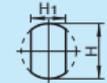
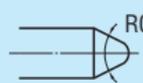


## 追加工 RTC 選択選択の数値を一部修正

	廻り止め位置変更	廻り止め加工		スパナ掛加工	先端部角度変更	つば上部R変更												
Alterations	ツバ付 0°  0° ツバなし 	ツバ付  H-1-0.1	3 ツバなし 															
Code	<b>KC</b>	<b>KD</b>		<b>SC</b>	<b>RC</b>	<b>RTC</b>												
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ④ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ④丸形状に適用。 ④H-P≥2	一面加工を行います。 ④丸形状に適用。	スパナ掛を追加します。 <table border="1" data-bbox="949 352 1128 393"> <tr><td>H</td><td>9</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>19</td></tr> <tr><td>H<sub>1</sub></td><td>7</td><td>8</td><td>11</td><td>13</td><td>17</td></tr> </table> ④ツバ付丸形状のみ適用。	H	9	11	13	15	19	H <sub>1</sub>	7	8	11	13	17	先端角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120° [指定方法] RC60	逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 [指定方法] RTC1 ④ツバ付タイプのみ適用。 ④RTC≤(H-P)/2
H	9	11	13	15	19													
H <sub>1</sub>	7	8	11	13	17													
¥/1Code	200	200		500	200	無料												

&lt;訂正用&gt;

つば上部R変更

<b>RTC</b>
逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 [指定方法] RTC1 ④ツバ付タイプのみ適用。 ④RTC≤(H-P)/2
無料