


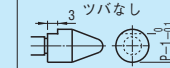

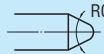




追加工 RTC 選択選択の数値を一部修正

	廻り止め位置変更	廻り止め加工		スパナ掛加工	先端部角度変更	つば上部R変更
Alterations	ツバ付 0°  ツバなし 0° 	ツバ付  H-1-0.1	ツバなし  3			
Code	KC	KD		SC	RC	RTC
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ④ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ④丸形状に適用。 ④H-P≥2	一面加工を行います。 ④丸形状に適用。	スパナ掛を追加します。 H 9 11 13 15 19 H ₁ 7 8 11 13 17 ④ツバ付丸形状のみ適用。	先端角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120° [指定方法] RC60	逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 [指定方法] RTC1 ④ツバ付タイプのみ適用。 ④RTC≤(H-P)/2
¥/1Code	200	200		500	200	無料

<訂正用>

つば上部R変更

RTC
逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 [指定方法] RTC1 ④ツバ付タイプのみ適用。 ④RTC≤(H-P)/2
無料