

■内ねじ

Catalog No.				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M	ℓ	C	¥単価 1~4口 並級						
Type	D公差 選択	P公差 選択	D							① KFFSTA	② GKFFSTA	③ BKFFSTA	④ SKFFSTA	⑤ HKFFSTA	⑥ CKFFSTA	⑦ TKFFSTA
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA HKFFSTA CKFFSTA TKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~ 6.00	8~12	4.0~12.0	M3	5	0.5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440	1,710
			6T				M2.6	4		1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440	1,710
			8	6.00~ 8.00	11~16	6.0~15.0	M5	8	1	1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550	1,790
			8T				M4	6		1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550	1,790
			10	7.00~10.00	11~20	6.0~20.0	M5	8		1,600	2,160	1,440	2,400	3,200	2,640	1,840
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~20.0				1.5	1,670	2,250	1,510	2,500	3,340	2,750
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~20.0	M8	10	2	1,730	2,330	1,560	2,590	3,460	2,850	1,990
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0			3	2,210	2,980	1,990	3,310	4,420	3,640	2,550
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0			2,730	3,680	2,460	4,090	5,460	4,500	3,140	

④内ねじ加工時の下穴深さが約ℓ+4となりますので、Lがこれ以下の場合は首下部の強度が低下します。

<訂正用>

P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位
4.00~ 6.00	8~12	4.0~12.0
6.00~ 8.00	11~16	6.0~15.0
7.00~10.00	11~20	6.0~20.0
7.00~12.00	12~24	6.0~20.0
8.00~13.00	13~26	6.0~20.0
10.00~16.00	16~32	7.0~20.0
13.00~20.00	20~40	7.0~20.0