

S寸条件式訂正

型式 Type	指定1mm単位			V・Q選択	指定1mm単位				M×Pitch	ピッチ P	有効径 d ₂	谷底径 (MIN)	リード角
	D	L	F・G・T・S		E	C	J	B					
両端段付 MTSRV (右ねじ) MTSBRV (右ねじ) RMTSRV (右ねじ) (D≤32, L≤500)	12	80 ~ 1000	2≤F≤V×7	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1	C≤60 S-C-J≥2	J≥2 又はJ=0	B=0 又は B≤M×3 B≥Pitch×3 B≤T-Pitch×3	M8×1.0	2	11	(9.2)	3° 19'
	14		2≤G≤Q×7	8 9 10					M10×1.0				
	16	100 ~ 1200	2≤T≤Q×7	9 10 12					M12×1.0	3	14.5	(12.1)	3° 46'
	18		2≤S≤Q・EX7	9 10 12					M14×1.0				
	20		10 12 14 15	M15×1.0									
22	150 ~ 1200	ⓈQ, V, E≤9 の場合、F, G, T, SはQ, V, E の5倍以下 となります。	10 12 14 15	M17×1.0	4	18	(15.1)	4° 03'					
25			10 12 14 15	M20×1.0									
28			12 14 15 16 17	M25×1.5									
32			14 15 16 17 20 25	M30×1.5									
両端2段 MTSRZ (右ねじ) MTSBRZ (右ねじ) RMTSRZ (右ねじ) (D≤32, L≤500)	36	200 ~ 1200	ⓈQ, V, E≤9 の場合、F, G, T, SはQ, V, E の5倍以下 となります。	14 15 16 17 20 25	Q/2≤E≤Q-1	C≤60 S-C-J≥2	ⓈJ=0の時 キー溝R部 はストレート になります。	B=0 又は B≤M×3 B≥Pitch×3 B≤T-Pitch×3	M20×1.0	5	19.5	(16.1)	4° 40'
	40			17 20 25					M25×1.5				
	40			20 25 30					M30×1.5				
	50			25 30 35 40					M35×1.5				
	50			25 30 35 40					M40×1.5				
									6	29	(24.5)	3° 46'	
									6	33	(28.5)	3° 19'	
									6	37	(32.5)	2° 57'	
									8	46	(40.4)	3° 10'	

ⓈB=0の場合、Q部のおねじ加工を行いません。

Ⓢデジタル・ポジション・インジケータ (P.603) を併用の場合は、Q寸8~14が標準となります。

ⓈD寸50は、ねじ製作時の傷が外周につきます。

<訂正用> $2 \leq F \leq V \times 7$
 $2 \leq G \leq Q \times 7$
 $2 \leq T \leq Q \times 7$
 $2 \leq S \leq Q \cdot EX7$