

R・X・SCは指定1mm単位になります

Catalog No.		指定0.1mm単位		指定1mm単位	M(並目) 選択	指定1mm単位		W	ℓ2	(Y) MAX.								
Type	Dg6	L	F	P		R・X 止め輪溝付タイプのみ	SC スパナ溝付タイプのみ											
標準タイプ	6	20.0~298.0		5	3	2≦R・X<L/2 3≦R・X<L/2	SC+2≦L SC=0またはSC≧1	5	8	300								
SFRG HFRG	8	20.0~398.0			3 4 5							7	400					
PSFRG PHFRG	10	20.0~498.0			4 5 6							8	500					
SSFRG	12	25.0~598.0		M+2≦P<D (M3~M8のとき)	5 6 8							10	600					
SSFRG	13	25.0~598.0			5 6 8							11	700					
*15	25.0~698.0				5 6 8 10							13						
スパナ溝付タイプ	16	30.0~798.0	2≦F≦P×5	M+3≦P<D (M10~M16のとき)	5 6 8 10						4≦R・X<L/2	SC≦MX3-Fの場合 W-M≧2 *スパナ溝付タイプのみ指定	14	10	800			
SFRGS HFRGS	17	30.0~798.0														5 6 8 10 12		15
PSFRGS PHFRGS	18	30.0~798.0														5 6 8 10 12		17
SSFRGS	*20	30.0~798.0			M+4≦P<D (M20,M24のとき)											5 6 8 10 12		19
SSFRGS	*22	30.0~798.0				5 6 8 10 12 16		22										
止め輪溝付タイプ	*25	30.0~798.0				5 6 8 10 12 16	5≦R・X<L/2		15	20								
SFRGR HFRGR	*30	30.0~798.0				8 10 12 16 20											27	
PSFRGR PHFRGR	*35	40.0~798.0				8 10 12 16 20 24											30	
SSFRGR	*40	40.0~798.0				12 16 20 24 30											36	
SSFRGR	*50	40.0~798.0				16 20 24 30											41	

①HFRG・HFRGS・HFRGR・PHFRG・PHFRGS・PHFRGRは*印のサイズのみです。②D-P≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。

Catalog No.		指定0.1mm単位		指定1mm単位	M(並目) 選択	指定1mm単位		W	ℓ2	(Y) MAX.								
Type	Dg6	L	F・T	P		R・X 止め輪溝付タイプのみ	SC スパナ溝付タイプのみ											
標準タイプ	6	20.0~298.0		5	3	2≦R・X<L/2 3≦R・X<L/2	SC+2≦L SC=0またはSC≧1	5	8	300								
SFRH HFRH	8	20.0~398.0			3 4 5							7	400					
PSFRH PHFRH	10	20.0~498.0			4 5 6							8	500					
SSFRH	12	25.0~598.0		M+2≦P<D (M3~M8のとき)	5 6 8							10	600					
SSFRH	13	25.0~598.0			5 6 8							11	700					
*15	25.0~698.0				5 6 8 10							13						
スパナ溝付タイプ	16	30.0~798.0	2≦F・T≦P×5	M+3≦P<D (M10~M16のとき)	5 6 8 10						4≦R・X<L/2	SC≦MX3-F(T)の場合 W-M≧2 *スパナ溝付タイプのみ指定	14	10	800			
SFRHS HFRHS	17	30.0~798.0														5 6 8 10 12		15
PSFRHS PHFRHS	18	30.0~798.0														5 6 8 10 12		17
SSFRHS	*20	30.0~798.0			M+4≦P<D (M20,M24のとき)											5 6 8 10 12		19
SSFRHS	*22	30.0~798.0				5 6 8 10 12 16		22										
止め輪溝付タイプ	*25	30.0~798.0				5 6 8 10 12 16	5≦R・X<L/2		15	20								
SFRHR HFRHR	*30	30.0~798.0				8 10 12 16 20											27	
PSFRHR PHFRHR	*35	40.0~798.0				8 10 12 16 20 24											30	
SSFRHR	*40	40.0~798.0				12 16 20 24 30											36	
SSFRHR	*50	40.0~798.0				16 20 24 30											41	

①HFRH・HFRHS・HFRHR・PHFRH・PHFRHS・PHFRHRは*印のサイズのみです。②D-P(Q)≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。③(Y)寸はMX4≦(Y)が必要となります。

④(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

<訂正用> 共通

指定1mm単位

指定1mm単位