

条件式部 表記漏れを修正

Alterations	止め輪溝追加加工	二面幅追加加工	タップ穴追加加工	おねじ追加加工	四角取追加加工	キー溝追加加工																																																																																																																																																																																											
Code	AC AQ	SC SQ	MC MQ	BV BC	ZC ZQ	KC KV																																																																																																																																																																																											
Spec.	AC,AQ=指定0.1mm単位 AC,AQ≤F-m-n加工限度値 指定方法 AC13.3 AC=V部に加工,AQ=O部に加工	SC,SQ,SW,SY=指定1mm単位 SC=V部に加工 SQ=O部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用	MC=V部に加工 MQ=O部に加工 指定方法 MC24	①BV,BC≤M×3 ②BV,BC≥Pitch×3 ③BV,BC≤F,S-Pitch×3 指定方法 BC20 BV=V部に加工 BC=O部に加工	W,A=指定1mm単位 ZC=V部に加工 ZQ=O部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 ZC10-W8-A8 ②同一軸端にタップ穴追加加工のみ併用可(加工条件:P.512参照) ③5≤A≤20 ZC=V,ZQ=O W 1mm指定	KC,KV,C=指定1mm単位 指定方法 KC8-C10 KC=O部に加工 KV=V部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用																																																																																																																																																																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V,Q</th> <th>e許容差</th> <th>m^{+0.14}₀</th> <th>n加工限度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>4</td><td>+0.075</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td>0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>-0.09</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td>0</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>-0.11</td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td>0</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0</td><td>1.65</td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td>-0.21</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>0</td><td>1.9</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>-0.25</td><td>n≥2</td></tr> </tbody> </table>	V,Q	e許容差	m ^{+0.14} ₀	n加工限度	6	4	+0.075	0.7	8	5	0		9	6	0	0.9	10	9.6	-0.09		12	11.5	0	1.15	14	13.4	0		15	14.3	-0.11		17	16.2	0	1.35	20	19	0		25	23.9	0	1.65	30	28.6	-0.21		35	33	0		40	38	0	1.9			-0.25	n≥2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V,Q</th> <th>MC・MQ(選択範囲)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7・8</td><td>3・4</td></tr> <tr><td>9・10</td><td>3・4・5</td></tr> <tr><td>12</td><td>3・4・5・6</td></tr> <tr><td>14・15</td><td>3・4・5・6・8</td></tr> <tr><td>17</td><td>3・4・5・6・8・10</td></tr> <tr><td>20</td><td>3・4・5・6・8・10・12</td></tr> <tr><td>25・30</td><td>3・4・5・6・8・10・12・16</td></tr> <tr><td>35</td><td>3・4・5・6・8・10・12・16・20</td></tr> <tr><td>40</td><td>3・4・5・6・8・10・12・16・20・24</td></tr> </tbody> </table>	V,Q	MC・MQ(選択範囲)	6	3	7・8	3・4	9・10	3・4・5	12	3・4・5・6	14・15	3・4・5・6・8	17	3・4・5・6・8・10	20	3・4・5・6・8・10・12	25・30	3・4・5・6・8・10・12・16	35	3・4・5・6・8・10・12・16・20	40	3・4・5・6・8・10・12・16・20・24	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V・Q</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>M 6×0.75</td></tr> <tr><td>8</td><td>M 8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M 10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M 12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M 14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M 15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M 17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M 20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M 25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M 30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M 35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M 40×1.5</td></tr> </tbody> </table>	V・Q	M	6	M 6×0.75	8	M 8×1.0	10	M 10×1.0	12	M 12×1.0	14	M 14×1.0	15	M 15×1.0	17	M 17×1.0	20	M 20×1.0	25	M 25×1.5	30	M 30×1.5	35	M 35×1.5	40	M 40×1.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V・Q</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6・7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>9 10</td></tr> <tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr> <tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr> <tr><td>25</td><td>17~20</td></tr> <tr><td>30</td><td>21~24</td></tr> <tr><td>35</td><td>25~28</td></tr> <tr><td>40</td><td>29~30</td></tr> </tbody> </table>	V・Q	M	6・7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17~20	30	21~24	35	25~28	40	29~30	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">軸キー溝の寸法</th> </tr> <tr> <th>適応する軸径 V・Q</th> <th>b1</th> <th>許容差 (μm)</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6~7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8~10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0</td></tr> <tr><td>11~12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>~0.16</td></tr> <tr><td>13~17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td><td>0</td></tr> <tr><td>18~22</td><td>6</td><td>0</td><td>3.5</td><td>~0.16</td></tr> <tr><td>23~30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>~0.25</td></tr> <tr><td>31~38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>0</td></tr> <tr><td>39~40</td><td>12</td><td>0</td><td>5.0</td><td>~0.40</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>-0.043</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	軸キー溝の寸法					適応する軸径 V・Q	b1	許容差 (μm)	t1	r1	6~7	2	-0.004	1.2	0.08	8~10	3	-0.029	1.8	0	11~12	4	0	2.5	~0.16	13~17	5	-0.030	3.0	0	18~22	6	0	3.5	~0.16	23~30	8	0	4.0	~0.25	31~38	10	-0.036	5.0	0	39~40	12	0	5.0	~0.40			-0.043	
V,Q	e許容差	m ^{+0.14} ₀	n加工限度																																																																																																																																																																																														
6	4	+0.075	0.7																																																																																																																																																																																														
8	5	0																																																																																																																																																																																															
9	6	0	0.9																																																																																																																																																																																														
10	9.6	-0.09																																																																																																																																																																																															
12	11.5	0	1.15																																																																																																																																																																																														
14	13.4	0																																																																																																																																																																																															
15	14.3	-0.11																																																																																																																																																																																															
17	16.2	0	1.35																																																																																																																																																																																														
20	19	0																																																																																																																																																																																															
25	23.9	0	1.65																																																																																																																																																																																														
30	28.6	-0.21																																																																																																																																																																																															
35	33	0																																																																																																																																																																																															
40	38	0	1.9																																																																																																																																																																																														
		-0.25	n≥2																																																																																																																																																																																														
V,Q	MC・MQ(選択範囲)																																																																																																																																																																																																
6	3																																																																																																																																																																																																
7・8	3・4																																																																																																																																																																																																
9・10	3・4・5																																																																																																																																																																																																
12	3・4・5・6																																																																																																																																																																																																
14・15	3・4・5・6・8																																																																																																																																																																																																
17	3・4・5・6・8・10																																																																																																																																																																																																
20	3・4・5・6・8・10・12																																																																																																																																																																																																
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16																																																																																																																																																																																																
35	3・4・5・6・8・10・12・16・20																																																																																																																																																																																																
40	3・4・5・6・8・10・12・16・20・24																																																																																																																																																																																																
V・Q	M																																																																																																																																																																																																
6	M 6×0.75																																																																																																																																																																																																
8	M 8×1.0																																																																																																																																																																																																
10	M 10×1.0																																																																																																																																																																																																
12	M 12×1.0																																																																																																																																																																																																
14	M 14×1.0																																																																																																																																																																																																
15	M 15×1.0																																																																																																																																																																																																
17	M 17×1.0																																																																																																																																																																																																
20	M 20×1.0																																																																																																																																																																																																
25	M 25×1.5																																																																																																																																																																																																
30	M 30×1.5																																																																																																																																																																																																
35	M 35×1.5																																																																																																																																																																																																
40	M 40×1.5																																																																																																																																																																																																
V・Q	M																																																																																																																																																																																																
6・7	5																																																																																																																																																																																																
8	6																																																																																																																																																																																																
9	7																																																																																																																																																																																																
10	8																																																																																																																																																																																																
12	9 10																																																																																																																																																																																																
14-15	10 11 12																																																																																																																																																																																																
17	12 13 14																																																																																																																																																																																																
20	14 15 16																																																																																																																																																																																																
25	17~20																																																																																																																																																																																																
30	21~24																																																																																																																																																																																																
35	25~28																																																																																																																																																																																																
40	29~30																																																																																																																																																																																																
軸キー溝の寸法																																																																																																																																																																																																	
適応する軸径 V・Q	b1	許容差 (μm)	t1	r1																																																																																																																																																																																													
6~7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																																																																													
8~10	3	-0.029	1.8	0																																																																																																																																																																																													
11~12	4	0	2.5	~0.16																																																																																																																																																																																													
13~17	5	-0.030	3.0	0																																																																																																																																																																																													
18~22	6	0	3.5	~0.16																																																																																																																																																																																													
23~30	8	0	4.0	~0.25																																																																																																																																																																																													
31~38	10	-0.036	5.0	0																																																																																																																																																																																													
39~40	12	0	5.0	~0.40																																																																																																																																																																																													
		-0.043																																																																																																																																																																																															
¥/1 Code	400	400	200	200	800	400																																																																																																																																																																																											

①平面取追加加工、二面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。

<訂正用>

BV BC
①BV,BC≤M×3
②BV,BC≥Pitch×3
③BV,BC≤F,S-Pitch×3
指定方法 BC20
BV=V部に加工
BC=O部に加工