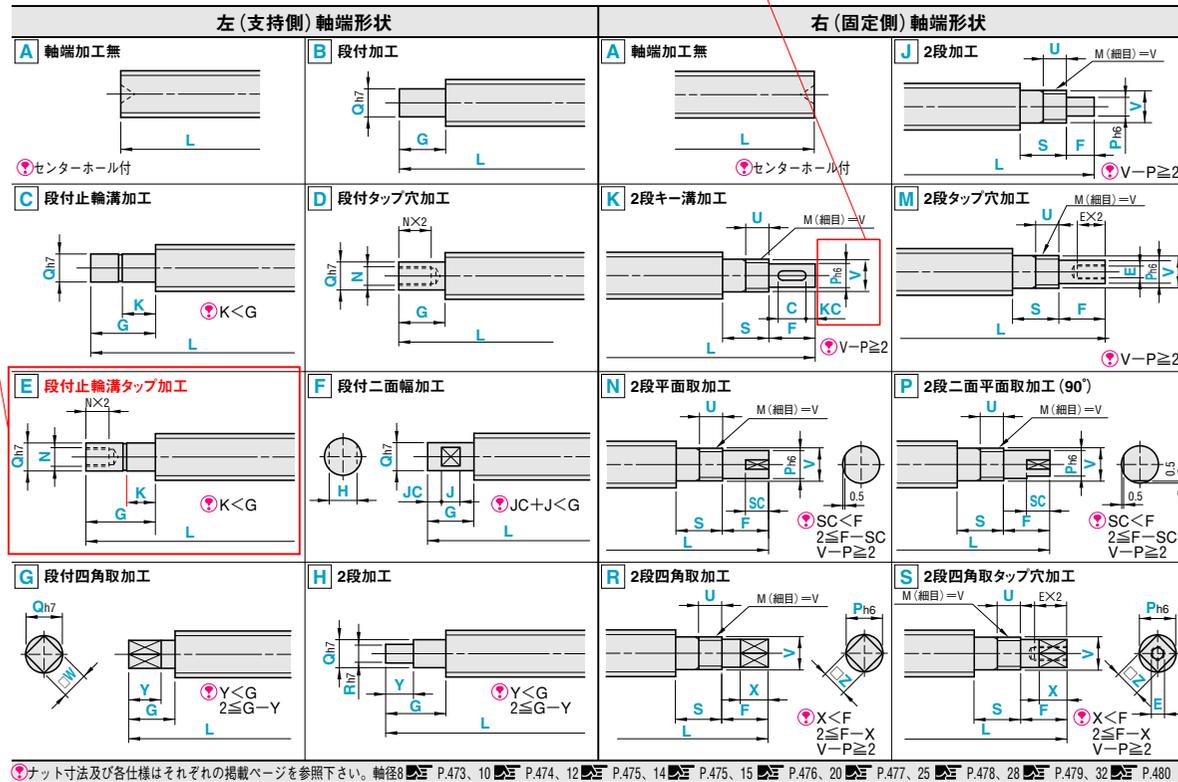


下記赤枠内 表記・内容を変更

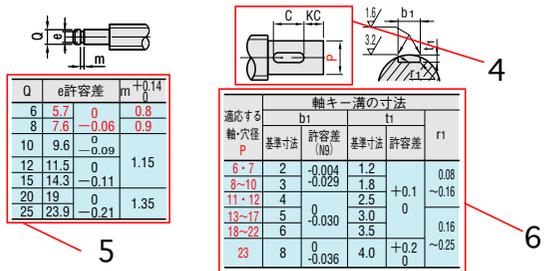


※ナット寸法及び各仕様はそれぞれの掲載ページを参照下さい。軸径φ P.473、10 P.474、12 P.475、14 P.475、15 P.476、20 P.477、25 P.478、28 P.479、32 P.480

Catalog No. **L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R** (RLC SZC)
 FBSZDJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15
 FBSRR 10 日発送

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
ナット向き変更 (左側) (右側) 通常 (左側) (右側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
固定側スパナ溝加工	SZC	右側軸端にスパナ溝加工を します。 指定方法 SZC ※スパナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。 軸径 Z ZC S ℓ 8 4 4 5 18 10 5 5 8 20 12 5 5 8 20 14 5 7 10 22 15 5 7 10 22 20 6 9 16 25 25 7 10 18 27 28 8 11 21 29 32 9 13 27 32 ※ℓは不完全焼き入れ範囲	700

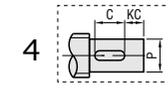
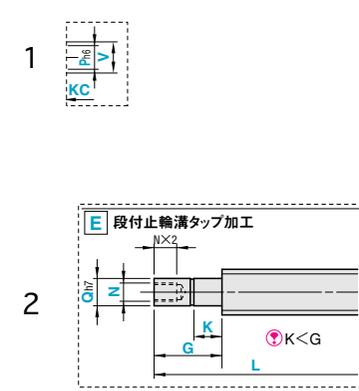
■止め輪溝加工詳細 ■キー溝加工詳細



■四角取加工詳細		■V (細目) 詳細	
Q(P)	W(Z)1mm指定	M	ピッチ
6~10	5~8	6	0.75
11~14	8~10	8	1.0
15~19	10~14	10	1.0
20~25	14~20	12	1.0
		15	1.0
		20	1.0
		25	1.5

(Q(P)/2)√2 ≦ W(Z)
 Q(P)とW(Z)の関係により製作できない場合があります。

<修正用>



Q	e許容差	m ^{+0.14}
6	5.7	0
8	7.6	-0.06
10	9.6	-0.09
12	11.5	0
15	14.3	-0.11
20	19	0
25	23.9	-0.21

軸径 P	軸キー溝の寸法			
	b1	t1	r1	
6~7	2	-0.004 1.2	0.08	
8~10	3	-0.029 1.8	+0.1 ~-0.16	
11~12	4	0 2.5	0	
13~17	5	-0.030 3.0	0.16	
18~22	6	0 3.5	-0.25	
23	8	0 -0.036 4.0	+0.2 0	

3

FBSRR 10 日発送

止め輪溝加工詳細 ■キー溝加工詳細

Catalog No. **L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R** (RLC SZC)
 FBSZDJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15
 FBSRR 10 日発送