

P478 (材質表)

BSST表面処理を変更

Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
				M 材質	H 硬度	S 表面処理	M 材質	H 硬度	S 表面処理
BSST	C7	25	5・10	S55C	高周波焼入 58～62HRC	—	SCM420	浸炭焼入 58～62HRC	リン酸塩被膜処理
BSSR・BSSRK	C10		5・10・20			リン酸塩被膜処理			
BSRR・BSRRK						低温黒色クロムメッキ			
BSSZ・BSSZK						—			低温黒色 クロムメッキ

<訂正用>

ナット		
M 材質	H 硬度	S 表面処理
SCM420	浸炭焼入 58～62HRC	リン酸塩被膜処理
		低温黒色 クロムメッキ