

P.131 (規格表)

キリ穴寸法H寸の加工条件訂正

型式 Type	D	指定1mm単位 L		F	M(並目) 選択	N(並目) 選択	スパナ溝寸法			キリ穴寸法		(Y) Max.		R	C
		精密タイプ	スタンダード				SC	W	ℓ ₁	H	d	精密タイプ	スタンダード		
片端おねじ・片端めねじ 逃げ溝付タイプ (精密タイプ)	8	25~295	25~795	5 ≤ F ≤ M × 3	6	3 4 5	SC = 指定1mm単位 ① SC + ℓ ₁ ≤ L ② SC = 0 または SC ≥ 1 ③ スけ溝詳細 P.102	7	H = 指定1mm単位 ④ L ≥ H + d / 2 + 6 + N × 2.5 ⑤ H ≥ d / 2 + 2	3	300	800	0.3 以下	0.5 以下	
片端おねじ・片端めねじ 逃げ溝・スけ溝付タイプ (精密タイプ)	10	25~345	25~795		6 8	3 4 5 6		8			350	800			
片端おねじ・片端めねじ 逃げ溝・キリ穴付タイプ (スタンダードタイプ)	12	25~345	25~995		6 8 10	4 5 6 8		10			350	1000			
VAFD	13	25~345	25~995		6 8 10 (12)	4 5 6 8		11			350	1000			
VSAFD	15	25~345	25~995		6 8 10 12	4 5 6 8 10		13			350	1000			
VSAFD	16	25~345	25~1195		6 8 10 12	4 5 6 8 10		14			350	1200			
VRFD	18	25~345	25~1195		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		16			350	1200			
(スタンダードタイプ)	20	25~445	25~1195		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		17			450	1200			
SAFD	25	25~443	25~1193		8 10 12 16 20 (24)	4 5 6 8 10 12 16		22			450	1200			
SSAFD	30	25~443	25~1493		8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27			450	1500			
SSAFD	(35)	—	25~1492		10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30			—	1500			
RSAFD	(40)	—	40~1490		12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		36			—	1500			
(D ≤ 30, L ≤ 500)	(50)	—	50~1490		16 20 24 30	12 16 20 24 30		41			—	1500			

① D-M ≤ 4の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ② 全長Lは、N × 3 ≤ Lが必要です。

<訂正用>

H =
指定1mm単位 |
④ L ≥ H + d / 2 + 6
+ N × 2.5
⑤ H ≥ d / 2 + 2