

P95 (追加工)

赤枠内 文字・線のズレを修正



Alterations  
追加加工



Catalog No. - L - (DKC・LKC・SC...etc.)

SFJ30 - 250 -

DKC



✖ ストークT適用不可

① キー溝追加工(KC)のみ

5

日発送

●RSFJ

8日発送

① 複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

② 追加工による硬度低下の可能性があります。☑ P.94参照

Alterations	外径公差変更 (精密級)	L寸法公差変更	スパナ溝追加工	平面取り追加工	2箇所平面取り追加工	V溝追加工	両端V溝追加工	キー溝追加工																																																																																																																																															
Code	DKC	LKC	SC	FC	WFC	VC	WVC	KC																																																																																																																																															
Spec.	外径公差をh5に変更します。 指定方法DKC <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h5公差</th></tr> <tr><td>3</td><td>0 -0.004</td></tr> <tr><td>4</td><td>0</td></tr> <tr><td>5</td><td>0 -0.005</td></tr> <tr><td>6</td><td>0</td></tr> <tr><td>8</td><td>0</td></tr> <tr><td>10</td><td>0 -0.006</td></tr> <tr><td>12</td><td>0</td></tr> <tr><td>13</td><td>0</td></tr> <tr><td>15</td><td>0</td></tr> <tr><td>16</td><td>0 -0.008</td></tr> <tr><td>18</td><td>0</td></tr> <tr><td>20</td><td>0</td></tr> <tr><td>25</td><td>0 -0.009</td></tr> <tr><td>30</td><td>0</td></tr> <tr><td>35</td><td>0</td></tr> <tr><td>40</td><td>0 -0.011</td></tr> <tr><td>50</td><td>0</td></tr> </table> ☑RSFJ・PSPG・PSSPGは適用不可	D	h5公差	3	0 -0.004	4	0	5	0 -0.005	6	0	8	0	10	0 -0.006	12	0	13	0	15	0	16	0 -0.008	18	0	20	0	25	0 -0.009	30	0	35	0	40	0 -0.011	50	0	L寸法を公差変更します。 指定方法LKC ① L<200 → L±0.03 200≦L<500 → L±0.05 L≧500 → L±0.1 ② LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可	スパナ溝を追加工します。 指定方法SC5 ① SC=指定1mm単位 ② SC+φ≧L SC=0またはSC≧1 ③ D=3~5は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>φ</th><th>#</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td rowspan="3">8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td rowspan="3">10</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td rowspan="3">15</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td><td rowspan="3">20</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td><td rowspan="2">20</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	φ	#	6	5		8	8	7		10	8		12	10		10	13	11		15	13		16	14		15	18	16		20	17		25	22		20	30	27		35	30		40	36		20	50	41		平面取りを追加工します。 指定方法FC10-A8 ① FC,A=指定1mm単位 ② FC≦3×D ③ FC≦L/3 ④ A=0またはA≧2 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	平面取りを2ヶ所追加工します。 指定方法WFC10-A8-E20 ① WFC,A,E =指定1mm単位 ② WFC≦3×D ③ WFC≦L/3 ④ A=0またはA≧2 ⑤ E=0またはE≧2 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table> ☑同一平面上での加工はできません。	D	H	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	V溝を追加工します。 指定方法VC8 ① VC=指定1mm単位 ② VC>W ③ D=3~5は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6・8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30~35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40~50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6・8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12	V溝を2ヶ所追加工します。 指定方法WVC180-F8 ① WVC,F=指定1mm単位 ② D=3~5は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6・8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30~35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40~50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6・8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12	キー溝を1ヶ所追加工します。 指定方法KC10-G10 ① KC,G=指定1mm単位 ② 4≦G≦30 ③ G≦L/3 ④ 2≦KC≦L/3 ⑤ KC=0の時 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6・8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30~35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40~50</td><td>12</td></tr> </table> ☑軸径12・16・20・25・30のみ適用 ☑キー溝詳細はP.96 ※キー溝付シャフトホルダ・セットカラーはP.173・P.222参照	D	W	6・8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	h5公差																																																																																																																																																						
3	0 -0.004																																																																																																																																																						
4	0																																																																																																																																																						
5	0 -0.005																																																																																																																																																						
6	0																																																																																																																																																						
8	0																																																																																																																																																						
10	0 -0.006																																																																																																																																																						
12	0																																																																																																																																																						
13	0																																																																																																																																																						
15	0																																																																																																																																																						
16	0 -0.008																																																																																																																																																						
18	0																																																																																																																																																						
20	0																																																																																																																																																						
25	0 -0.009																																																																																																																																																						
30	0																																																																																																																																																						
35	0																																																																																																																																																						
40	0 -0.011																																																																																																																																																						
50	0																																																																																																																																																						
D	W	φ	#																																																																																																																																																				
6	5		8																																																																																																																																																				
8	7																																																																																																																																																						
10	8																																																																																																																																																						
12	10		10																																																																																																																																																				
13	11																																																																																																																																																						
15	13																																																																																																																																																						
16	14		15																																																																																																																																																				
18	16																																																																																																																																																						
20	17																																																																																																																																																						
25	22		20																																																																																																																																																				
30	27																																																																																																																																																						
35	30																																																																																																																																																						
40	36		20																																																																																																																																																				
50	41																																																																																																																																																						
D	H																																																																																																																																																						
3~5	0.5																																																																																																																																																						
6~18	1																																																																																																																																																						
20~40	2																																																																																																																																																						
50	3																																																																																																																																																						
D	H																																																																																																																																																						
3~5	0.5																																																																																																																																																						
6~18	1																																																																																																																																																						
20~40	2																																																																																																																																																						
50	3																																																																																																																																																						
D	W																																																																																																																																																						
6・8	2																																																																																																																																																						
10~18	4																																																																																																																																																						
20~25	6																																																																																																																																																						
30~35	8																																																																																																																																																						
40~50	12																																																																																																																																																						
D	W																																																																																																																																																						
6・8	2																																																																																																																																																						
10~18	4																																																																																																																																																						
20~25	6																																																																																																																																																						
30~35	8																																																																																																																																																						
40~50	12																																																																																																																																																						
D	W																																																																																																																																																						
6・8	2																																																																																																																																																						
10~18	4																																																																																																																																																						
20~25	6																																																																																																																																																						
30~35	8																																																																																																																																																						
40~50	12																																																																																																																																																						
¥/1Code	400	400	400	200	400	200	400	500																																																																																																																																															

<訂正用>

D	H
3~5	0.5
6~18	1
20~40	2
50	3

☑同一平面上での加工はできません。