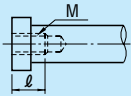
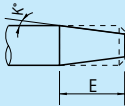

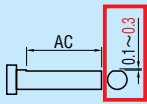


赤枠内 寸法を修正

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																	
	MMC	ツバ側タップ加工 ⊗D=8・10 適用不可 <table border="1" data-bbox="398 234 730 308"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~20</td> <td>M5×0.8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M8×1.25</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	D	M×Pitch	ℓ	12~20	M5×0.8	10	25~60	M8×1.25	16	D=12~30	D=32~60							
		D	M×Pitch	ℓ																
12~20	M5×0.8	10																		
25~60	M8×1.25	16																		
 <p>⊙テーバ部は 切削加工です。</p>	GC	先端テーバ加工 指定方法 GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1°単位 1°≤K≤10° ⊙D16~30のE>20については L≥50の時のみ指定可能です。 <table border="1" data-bbox="445 505 678 696"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8・10</td> <td>5≤E≤15</td> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5≤E≤25</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5≤E≤30</td> </tr> <tr> <td>25・28</td> <td>5≤E≤35</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>5≤E≤40</td> </tr> <tr> <td>32~60</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> </tbody> </table> ⊙MC併用時 追加工詳細  P.1005	D	E	8・10	5≤E≤15	12・13	5≤E≤20	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25・28	5≤E≤35	30	5≤E≤40	32~60	5≤E≤20	D=8~30	D=32~60
		D	E																	
8・10	5≤E≤15																			
12・13	5≤E≤20																			
16	5≤E≤25																			
20	5≤E≤30																			
25・28	5≤E≤35																			
30	5≤E≤40																			
32~60	5≤E≤20																			
	AC	エア逃げ用溝加工 指定方法 AC124 AC=指定1mm単位 10≤AC≤L-(N+5) 5 目目発送	D=8~30	D=32~60																
		700	1,000																	