

赤枠内 追加加工KAC・KBC 条件式を修正

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① $0 < AKC < 360$ ② GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ ③ AKC0は指定不要	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① $0 \leq AWC < 360$ ② GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① $0 \leq ARC < 360$ ② GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① $0 \leq ADC < 360$ ② GCB・GCD併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① $0 < KGA < 360$	300
	KGB	KGB=指定1°単位 ① $0 < KGB < 360$	300
	KAC KBC	寸法違いツバカット $P/2 \leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$ ⊗ 他ツバカット加工との併用不可	300