

「90度曲げコーナー部品」の型式とタップ形状を訂正

型式	R	溝幅	質量 kg	断面積 mm <sup>2</sup>	断面2次モーメントmm <sup>4</sup>		¥基準 単価	¥スライド 単価
					$I_x$	$I_y$		
HFSMQ6-3030	140	8	0.8	333	$2.83 \times 10^4$	$2.83 \times 10^4$	1~8本	9~120

Alteration 追加加工

型式	R	(LTP・RTP・TPW...etc.)
HFSMQ6-3030	R140	LTP-RCV

Alterations Code	タップ (P.783参照)			D穴 (P.790参照)			
	LTP	RTP	TPW	LDH	LDV	RDH	RDV
Spec.	中心の穴にタップ追加加工 タップ形状M8深さ24 LTP:左端面にタップ RTP:右端面にタップ TPW:両端面にタップ 例 LTP			D穴を指定方向にあける シングルジョイント (P.635参照) が接続 可能です。 LDH, RDH: フレーム左(下)に水平 方向からD穴をあける 例 LDH  LDV, RDV: フレーム左(下)に垂直			

<訂正用>

型式	R	(LTP・RTP・TPW...etc.)
HFSMQ6-3030	R140	LTP-RCV

タップ形状M8深さ24