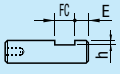
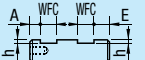


規格表内の値を変更

型式		L	
Type	D	指定1mm単位	
	4	20	300
	5	20	400
	6	20	800
(D公差g6)	8	20	1000
SFJT	10	20	1000
SSFJT	12	20	1200
PSFJT	13	25	1200
PSSFJT	15	25	1200
RSFJT (D≤30, L≤500)	16	30	1200
	18	30	1200
(D公差f8)	20	30	1200
PSFGT (D≥6)	25	35	1200
PSSFGT (D≥6)	30	35	1500
	35	35	1500
	40	50	1500
	50	65	1500

追加工表内の条件式を変更

	<p>FC</p> <p>1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 FC, E=指定1mm単位 ⓐ D≤30 : FC≤5×D, D≥35 : FC≤3×D ⓑ E=0またはE≥2 ⓧ WFCとの併用不可</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	4~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	200
D	h												
4~5	0.5												
6~18	1												
20~40	2												
50	3												
	<p>WFC</p> <p>2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC, A, E=指定1mm単位 ⓐ D≤30 : WFC≤5×D, D≥35 : WFC≤3×D ⓑ A(E)=0またはA(E)≥2 ⓧ 同一平面上での加工不可, FCとの併用不可</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	4~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	400
D	h												
4~5	0.5												
6~18	1												
20~40	2												
50	3												

<訂正用>

- 20 ~ 800
- 20 ~ 1000
- 20 ~ 1000
- 20 ~ 1200
- 25 ~ 1200
- 25 ~ 1200

D≥35 : FC≤3×D

D≥35 : WFC≤3×D