

追加工表の価格を変更

<訂正用>

TTPM (x1.05)		TTPP (x1.15)			¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
150		T5200		T5250	P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
B形	A形	B形	A形	B形			
—	1,360	—	1,770	—	400	660	1,190
1,530	1,430	1,730	1,850	2,250	400	660	1,190
1,580	1,470	1,790	1,910	2,320	400	660	1,190
1,640	1,520	1,850	1,980	2,400	400	660	1,190
1,700	1,580	1,900	2,050	2,480	400	670	1,200
1,770	1,620	1,960	2,110	2,550	410	690	1,230
1,850	1,760	2,080	2,280	2,700	540	890	1,490
2,060	1,960	2,320	2,550	3,010	600	990	1,620
2,120	2,010	2,380	2,610	3,100	610	1,030	1,670
2,200	2,090	2,460	2,720	3,190	630	1,040	1,680
2,290	2,180	2,580	2,840	3,350	660	1,100	1,760
2,390	2,280	2,690	2,970	3,490	690	1,150	1,820
2,500	2,380	2,800	3,100	3,650	720	1,190	1,880
2,730	2,610	3,060	3,370	3,960	760	1,260	1,970
2,780	2,650	3,130	3,430	4,060	800	1,330	2,060
3,020	2,880	3,390	3,750	4,410	870	1,380	2,120
3,170	3,030	3,570	3,940	4,640	920	1,530	2,320
3,400	3,240	3,800	4,210	4,940	960	1,610	2,420
3,550	3,410	3,990	4,430	5,180	1,030	1,710	2,550
4,320	4,130	4,860	5,370	6,300	1,240	2,070	3,020

1,190

<訂正用>

「側面ザグリ穴」の指定方法を変更

<訂正用>

**P.1414**

**側面ザグリ穴**  
**ZTC・ZFC・ZSC**

ボス側の側面にザグリ穴を追加します。

指定方法 ZTC28-ZM4

ZIC選択 穴の加工位置 (P.C.D.寸法) をご指定ください。

Z選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8

適用条件

- 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1414
- 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1414

(6カ所) ZSC (4カ所) ZFC (3カ所) ZTC

6-ZM 4-ZM 3-ZM

ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700

**P.1414**

**側面ザグリ穴**  
**ZTC・ZFC・ZSC**

ボス側の側面にザグリ穴を追加します。

指定方法 ZTC28-ZM4

ZIC選択 穴の加工位置 (P.C.D.寸法) をご指定ください。

Z選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8

適用条件

- 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1414
- 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1414

(6カ所) ZSC (4カ所) ZFC (3カ所) ZTC

6-ZM 4-ZM 3-ZM

ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700