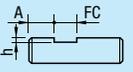
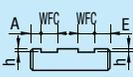


規格表内の値を変更

型式			L 指定1mm単位	C
Type				
			3	10~400
			4	10~400
			5	10~400
			6	20~800
			8	20~1000
(D公差g6)	(D公差h5)	(D公差f8)	10	20~1000
SFJ	SFU	PSFG	12	20~1200
SSFJ	SSFU	PSSFG	13	25~1200
PSFJ	PSFU		15	25~1200
PSSFJ	PSSFU		16	30~1200
RSFJ			18	30~1200
(D≦30, L≦500)			20	30~1200
			25	35~1200
			30	35~1500
			35	35~1500
			40	50~1500
			50	65~1500

追加工表内の条件式を変更

	<p>FC</p> <p>1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-A8 FC,A=指定1mm単位 ① D≦30: FC≦5×D D≧35: FC≦3×D ② A=0またはA≧2 ※WFCとの併用不可</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	200
D	h												
3~5	0.5												
6~18	1												
20~40	2												
50	3												
	<p>WFC</p> <p>2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC10-A8-E20 WFC,A,E=指定1mm単位 ① D≦30: WFC≦5×D D≧35: WFC≦3×D ② A(E)=0またはA(E)≧2 ※同一平面上での加工不可、FCとの併用不可</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3	400
D	h												
3~5	0.5												
6~18	1												
20~40	2												
50	3												

<訂正用>

- 20~800
- 20~1000
- 20~1000
- 20~1200
- 25~1200
- 25~1200

D≧35: FC≦3×D

D≧35: WFC≦3×D