

追加工表の価格を変更

¥軸穴加工価格(本体価格+)					
PTPA・PTPB・PTPK・PTPN			PTPM・PTPP		
P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴	P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
400	—	—	600	1,310	1,200
400	—	—	600	1,310	1,200
400	660	—	—	1,310	1,200
400	660	—	600	1,310	1,200
400	670	1,200	600	1,310	1,200
410	690	1,230	600	1,310	1,230
540	890	1,490	600	1,310	1,490
600	990	1,620	600	1,310	1,620
610	1,030	1,670	600	1,310	1,670
630	1,040	1,680	600	1,310	1,680
660	1,100	1,760	600	1,310	1,760
690	1,150	1,820	600	1,310	1,820
720	1,190	1,880	600	1,310	1,880
800	1,330	2,060	—	—	—
800	1,330	2,060	600	1,310	2,060
870	1,380	2,120	600	1,310	2,120
920	1,530	2,320	600	1,310	2,320
960	1,610	2,420	600	1,310	2,420
1,030	1,710	2,550	600	1,310	2,550
1,240	2,070	3,020	600	1,310	3,020
1,450	2,420	3,530	—	—	—

<訂正用>

1,310	1,200
1,310	1,200
1,310	1,200
1,310	1,200

<訂正用>

「側面ザグリ穴」の指定方法を変更

P.1414

側面ザグリ穴
ZTC・ZFC・ZSC

ボス側の側面にザグリ穴を追加します。

指定方法 ZTC28-ZM4

Zに選択 穴の加工位置 (P.C.D.寸法) をご指定ください。

Z選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8

適用条件

- 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1414
- 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1414

(6カ所) ZSC (4カ所) ZFC (3カ所) ZTC

ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700

<訂正用>

P.1414

側面ザグリ穴
ZTC・ZFC・ZSC

ボス側の側面にザグリ穴を追加します。

指定方法 ZTC28-ZM4

Zに選択 穴の加工位置 (P.C.D.寸法) をご指定ください。

Z選択 ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8

適用条件

- 肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1414
- 軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1414

(6カ所) ZSC (4カ所) ZFC (3カ所) ZTC

ZSC:1,000 ZTC・ZFC:700