

P. 1 -802 <追加工>

文言修正

Alteration 追加工		型式 - L - (MC・TC・LKC・HC) HCLBHM10 - 50.5 - TC3			
Alterations	ネジ径変更	ツバ厚変更	L寸法公差変更	ツバ径カット	
Code	MC	TC	LKC	HC	
Spec.	指定方法 MC3	指定方法 TC3	指定方法 LKC	指定方法 HC	
	D MC(選択範囲)	TC=指定0.5mm単位 ② 2≦TC≦4.5 ③ 六角穴ツバ付めねじ タイプには適用不可	L寸法公差を±0.05 に変更します。	・D=6~8 HC=A/2-1 ・D=10~25 HC=A/2-2	
	6 2.5				
	8 3.4				
	10・12 4.5				
13~15 5.6					
16~18 6.8					
20・22 8.10					
25 10.12					
¥/1Code	200	300	500	300	

<訂正用>

指定方法 TC3
① TC=指定0.5mm単位
② 2≦TC≦4.5
③ 六角穴ツバ付めねじ タイプには適用不可
300