

P.1-1756<追加工>

治具用ヒンジユニットの追加加工出荷日の訂正



Alteration

追加工

■治具用ヒンジユニット ー横型ー 治具用スライドユニット

型式 - [L] - (STC・NB・LC)

JHS20 - 60 - NB
JSS20 - 60 - LC20

5 日目発送 ⊗ ストック不可

■治具用ヒンジユニット ー縦型ー

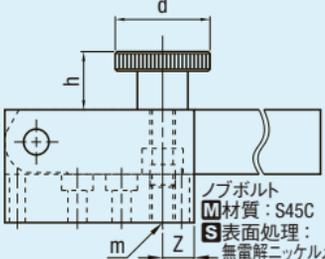
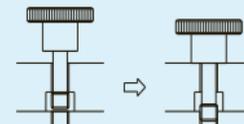
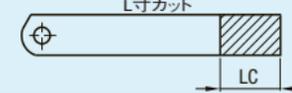
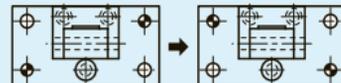
型式 - [L] - (STC・LC・SYM)

JHS650 - 80 - LC10

8 日目発送 ⊗ ストック不可

<訂正用>

8 日目発送 ⊗ ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	500
締込固定用ノブボルトセット  <p>ノブボルト M材質：S45C S表面処理：無電解ニッケルメッキ</p>	NB	Lピン穴をなくし、代わりに締込固定用のノブボルトをセットします。 専用のノブボルト(脱落防止機能付)もセットになっています。 ⊕ JHSのW20・30・50の場合のみ適用  ・ノブボルトはアームから抜け落ちない構造になっています。 ・アームが降りた際には、おねじ部がザグリ穴に入り、レールを傷つけない構造になっています。	400
L寸カット 	LC	アームのL寸をカットします。 指定方法 LC20(10mm単位) ⊕ $10 \leq LC \leq L \times 2$	400
底面取付穴位置変更 	SYM	ノック穴、取付穴位置を左右対称にします。 ⊕ JHTSのみ適用	400