

P-1082<追加加工>
注用例と説明の訂正

Alterations 追加加工	型式 MTPA25MA3100	フーリ形状 A	軸穴仕様・内径 Y4	Z	J	Q	R	S	T	KC120	QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH	
											Q6 - R6 - S3 - T3 - FC26	
Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴				側面通し穴						
Code	KC120	QSC・QFC・QTC				KSC・KFC・KTC						
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 A形フーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+M+4 \leq QSC(QFC・QTC) \leq E-(M+4)$ B形: $d+M+4 \leq QSC(QFC・QTC) \leq D-(M+4)$ 軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 タップ下穴が貫通する場合があります。 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 指定方法 QFC28-M4				ボス側の側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+K+4 \leq KSC(KFC・KTC) \leq E-(K+4)$ B形: $d+K+4 \leq KSC(KFC・KTC) \leq D-(K+4)$ 軸穴仕様P・N・CでKTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K(通し穴径)選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) 指定方法 KSC20-K5						
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500				KSC:1,000 KFC・KTC:700						

<訂正用>

Alterations 追加加工	型式 MTPA25MA3100	フーリ形状 A	軸穴仕様・内径 Y4	Z	J	Q	R	S	T	KC120	QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH	
											Q6 - R6 - S3 - T3 - FC26	
Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴				側面通し穴						
Code	KC120	QSC・QFC・QTC				KSC・KFC・KTC						
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 A形フーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+M+4 \leq QSC(QFC・QTC) \leq E-(M+4)$ B形: $d+M+4 \leq QSC(QFC・QTC) \leq D-(M+4)$ 軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 タップ下穴が貫通する場合があります。 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 指定方法 QFC28-M4				ボス側の側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+K+4 \leq KSC(KFC・KTC) \leq E-(K+4)$ B形: $d+K+4 \leq KSC(KFC・KTC) \leq D-(K+4)$ 軸穴仕様P・N・CでKTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K(通し穴径)選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) 指定方法 KSC20-K5						
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500				KSC:1,000 KFC・KTC:700						